

КОД LMA030
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ HOMAG
МОДЕЛЬ BAZ 20/50/18/V/GA PROFILINE
ТИП ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ФРЕЗЕРНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ И
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ ЦЕНТР

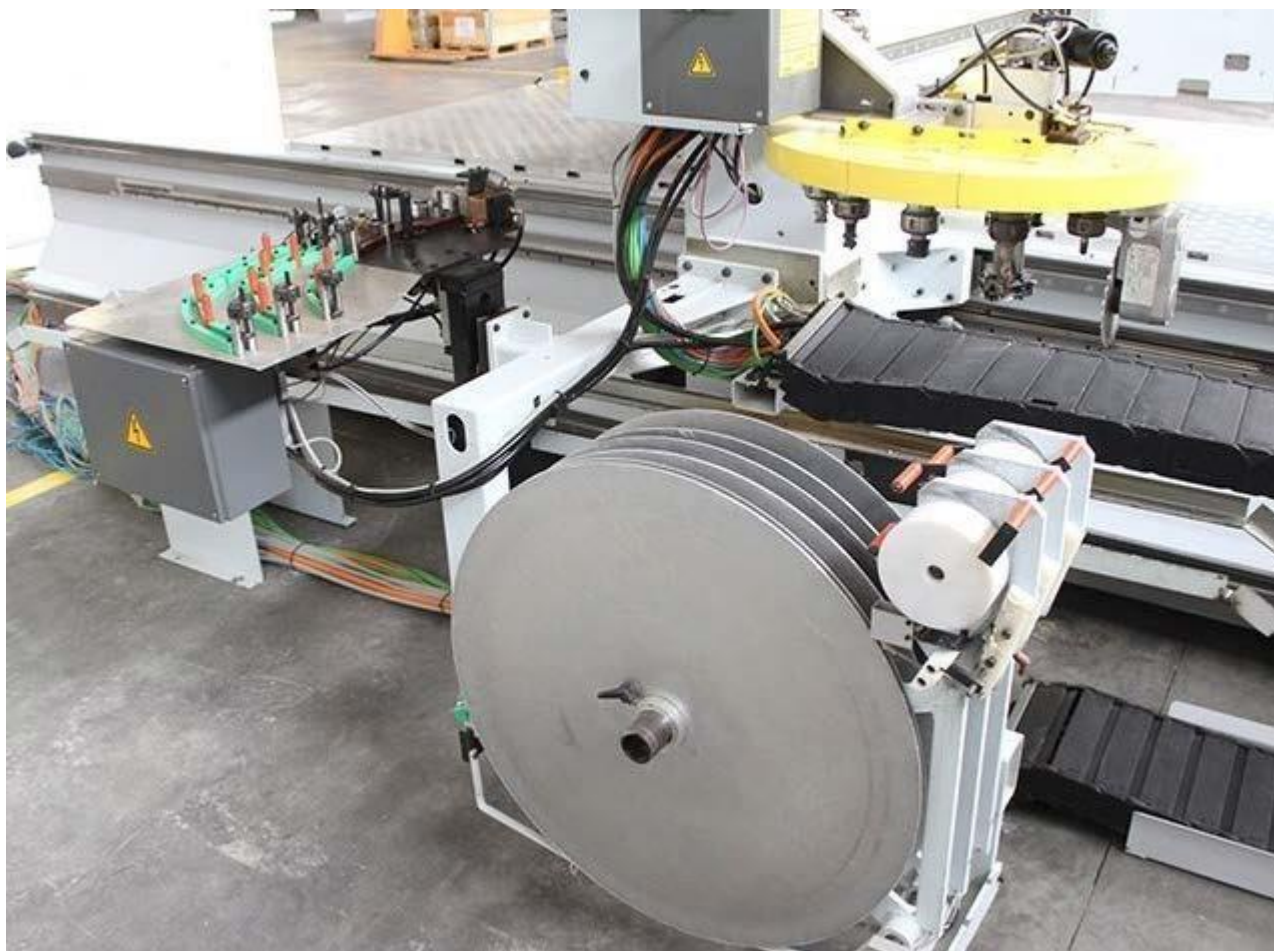




















ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ и ОБЛИЦОВКИ ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Промышленный станок с прочной структурой
- Рабочая зона осей "X","Y": 5800 мм - 1800 мм
- Пробег оси "Z": 535 мм
- Скорость перемещения осей "X","Y": 0 - 80 м/мин- 0 - 80 м/мин - Линейная скорость оси "Z": 0 - 30 м/мин

РАБОЧИЙ СТОЛ

- Присосы для каждой рабочей плоскости с вакуумной пусковой системой для захвата обрабатываемой детали
- Лазерное устр-во для быстрого и точного позиционирования каждого отдельного присоса на рабочее поле, внутри которого собирается необходимый вакуум для блокировки присосов, на присосы устанавливаются обрабатываемые детали - стол из алюминия - 2 вакуумных насоса 230/340 м3/час

РАБОЧИЕ ГРУППЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

- 1 рабочая группа сверления
- 6 независимых патронов для вертикального сверления в направлении "X" - 6 независимых патронов для вертикального сверления в направлении "Y"

РАБОЧИЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГРУППЫ - 1 электропатрон, установленный вертикально - автоматическая смена насадки - **ОСЬ ВЕКТОРА "С", позволяющая вращать и устанавливать на 360° головки с угловым пуском и автоматической регулировкой с цифрового пульта** - система охлаждения жидкостью

- мощность двигателя 12 кВт - HSK F63 (1.500 - 18000 об/мин)

РАБОЧАЯ ГРУППА ОБЛИЦОВКИ

- Автоматическая система для облицовки прямолинейных профилей фигурных панелей
- Максимальная рабочая высота панели для облицовки прямолинейной кромкой 60 мм
- Кромки в бобинах: тонкие и ПВХ до 3 мм
- Автономная группа для приклеивания кромки на фигурные панели. Группа смонтирована на главной балке станка
- ванна для термоплавкого клея и головка предварительной плавки
- валик для регулировки количества наносимого клея
- прижимной ролик кромки
- Магазин для бобин на 3 позиции, для автоматической смены типа кромки

МАГАЗИН СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

- Магазин для инструмента: задний с 12 позициями

- Головка с угловым пуском с 1 выходом для дисковой фрезы для торцевания кромки или нарезания пазов
- Головка - группа с двойной функцией обрезки кромки снизу-сверху и шабровки - Головка - группа наддува для очистки профиля воздушной струей при приклеивании кромки

УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОЙ И АКСЕССУАРАМИ

- Система программирования и управления HOMATIC POWER CONTROL PC 83 + WOODWOP SOFTWARE со следующими характеристиками: - ПК - видео цветное - считывающее устройство для CD-ROM - буквенно-цифровая клавиатура
- Управление осями "X" - "Y" - "Z" - ВЕКТОР "С"
- Пульт управления на автономном электрическом шкафу для управления машиной - Автономный электрический шкаф

НОРМАТИВЫ И УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

- Нормативы безопасности маркировки ЕС
- Защитная структура и шумоглушитель рабочих групп
- Защитные сетки, установленные на машине
- Передние коврики безопасности
- Фотоэлементы безопасности